Tabela 1 - Amostra da pesquisa: número de observações declaradas pelas entidades empresariais

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Sexo/anos** | **2000** | **2007** | **2014** |
| **Masculino** | 1.634.785 | 2.038.394 | 2.694.030 |
| **Feminino** | 1.087.840 | 1.485.126 | 2.174.361 |
| **Total** | 2.722.725 | 3.523.520 | 4.868.391 |

**FONTE: Elaborada pela autora, 2016, com base nos dados da RAIS.**